Tradotto dal Inglese al Italiano - www.onlinedoctranslator.com

PER UN'ESPERIENZA DI LETTURA OTTIMALE,
PER FAVORE, RUOTARE IL TELEFONO IN MODALITÀ ORIZZONTALE

TAGLUS® PREMIUM

The Finest Aligner Material

ISTRUZIONI PER L'USO

1. DESCRIZIONE:

Taglus Premium è un innovativo materiale di allineamento/contenzione con proprietà materiali superiori ed estetica migliorata. Ha uno strato mascherante su entrambi i lati, che previene particelle di polvere/umidità e graffi prima dell'uso. Le sue proprietà meccaniche ideali e i processi di produzione lo rendono il miglior materiale di allineamento/contenzione disponibile sul mercato. Il materiale è stato testato e approvato per la sua sicurezza biologica.

2. SCOPO PREVISTO:

Le pellicole termoformanti Taglus Premium possono essere utilizzate come allineatore/contenitore dopo la termoformatura su un modello stampato in 3D progettato e pianificato da un ortodontista registrato o da un tecnico di laboratorio odontotecnico registrato.

3. NOTA PRIMA DELL'USO:

- I tempi di riscaldamento possono variare in base alle fluttuazioni attuali o al tempo.
- Se le lamine non si adattano bene al modello, aggiungere o ridurre 5 secondi al tempo di riscaldamento fino a ottenere un risultato ideale.
- Se le lamine si piegano, l'allineatore/fermo termoformato non è chiaro o mostra la formazione di bolle sul modello termoformato, quindi ricalibrare l'elemento riscaldante o ridurre il tempo di riscaldamento fino a ottenere un risultato ideale.

4. ISTRUZIONI DI LAVORO:

- Prendi il modello stampato in 3D che deve essere termoformato. Non rimuovere la mascheratura della lastra prima della termoformatura.
- Posiziona un foglio di materiale di allineamento/fermo nella camera di pressione della macchina termoformatrice e inserisci il codice corretto o regola il tempo di riscaldamento e raffreddamento per il foglio di Taglus (vedi tabella qui sotto: i tempi sono solo linee guida generali poiché ogni singola macchina agisce in modo leggermente diverso) .

- La pressione deve essere impostata sopra 4,2 bar e la temperatura è quella predefinita della macchina.
- Osservare il foglio mentre si riscalda e, secondo il timer, allontanare l'elemento riscaldante dai fogli.
- Quindi chiudere la camera a pressione sul modello per la termoformatura. Dopo aver completato il tempo di raffreddamento, aprire la macchina e vedere l'adattamento del foglio con un modello.

ISTRUZIONI DI LAVORO: TEMPO DI RISCALDAMENTO

	0.020" (0.5mm)	0.030" (0.762mm)	0.040" (1.020mm)	0.060" (1.5mm)	0.080" (2.0mm)
BioSTAR MiniSTAR/ MiniSTAR S	Code 103 / Code 113	Code 103 / Code 113 / Code 123	Code 113 / Code 123 / Code 133	Code 133 / Code 143 / Code 153	Code 184 / Code 194 / Code 204
Dreve Drufomat Scan	Heating - 0:55 Cooling - 1:20	Heating - 1:05 Cooling - 1:30	Heating - 1:10 Cooling - 1:40	Heating - 1:30 Cooling - 2:00	Heating - 2:00 Cooling - 2:20

- Vedia Solutions consiglia vivamente di utilizzare unità di termoformatura come Biostar e Ministar quando si formano apparecchi con Taglus. Maggiori informazioni su come realizzare gli apparecchi Taglus possono essere trovate nella sezione Risorse di www.taglus.com
- MiniSTAR / MiniSTAR S / BioSTAR sono marchi di Scheu Dental Technology e Drufomat Scan è un marchio di Dreve Dentamid.

5. CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE:

- Conservare le pellicole nella confezione originale senza rimuovere la pellicola protettiva di laminazione durante lo stoccaggio.
- La conservazione deve avvenire in un ambiente fresco e asciutto a temperatura ambiente.
- Riporre i fogli non utilizzati nella confezione richiudibile con chiusura a zip insieme alle confezioni di essiccante/ silice.

6. ISTRUZIONI PER LA RIFILATURA:

- Per prima cosa taglia la plastica in eccesso che circonda l'apparecchio e taglia l'apparecchio Taglus dal modello con le forbici utilizzando una rotella da taglio o una punta elicoidale. Azionare la ruota di rifinitura o la punta elicoidale a circa 35.000 giri al minuto e tagliare il più vicino possibile al contorno finito dell'apparecchio. Rimuovere l'apparecchio dalla pellicola e tagliare le parti extra con forbici per corone e ponti o frese rotanti.
- Lucidare i bordi dell'apparecchio Taglus con una lucidacoste a circa 10.000 giri al minuto e poi prima della consegna sciacquare l'apparecchio Taglus con acqua fredda e sapone neutro.

7. CONTROINDICAZIONI:

- Questo prodotto è controindicato per i pazienti con una storia di reazioni allergiche alla plastica.

8. PULIZIA:

- I prodotti della gamma TAGLUS sono la scelta migliore per la pulizia e la cura quotidiana. Non devono essere utilizzati detersivi o prodotti a base alcolica o vegetale, nonché getti di acqua calda o vapore.

9. ATTENZIONE:

- Questo prodotto deve essere utilizzato da un medico, secondo le istruzioni. Ispezionare visivamente e controllare attentamente il prodotto e l'imballaggio prima dell'uso per eventuali danni durante il trasporto e la movimentazione.
- In caso di incidenti gravi verificatisi in relazione al dispositivo, contattaci all'indirizzo info@taglus.com e/o l'autorità competente dello Stato membro in cui è stabilito l'utente e/o il paziente.

10. SIMBOLI UTILIZZATI SULL'ETICHETTATURA:

	Monouso		Non Sterlie
MD	Dispositivo medico		Data di produzione
	Data di scadenza		Tenere lontano dalla luce solare
	Attenzione		Riciclare
	Numero di lotto/lotto		Mantenere asciutto
	Consultare le istruzioni per l'uso		Produttore
	Non utilizzare se la confezione è danneggiata		Limite superiore e inferiore della temperatura
	Apirogeno		Marchio CE

ALIGNER & RETAINER SHEETS | 3D PRINTING RESINS

Mfg by **Vedia Solutions**
(A division of LDEPL)
103, Akruti Arcade, J. P. Road, Opp. A. H. Wadia School,
Andheri West, Mumbai, Maharashtra India-400053
info@taglus.com www.taglus.com

Taglus, Taglus logo, Taglus Premium are trademarks of Vedia Solutions and its affiliates in India. Taglus logo is a registered trademark of Vedia Solutions and its affiliates in India.

EC REP **Wellkang Ltd,** Enterprise Hub, NW Business Complex, 1 Beraghmore Rd, Derry, BT48 8SE, Northern Ireland
EUROPE