



PER UN'ESPERIENZA DI LETTURA OTTIMALE,  
PER FAVORE, RUOTARE IL TELEFONO IN MODALITÀ ORIZZONTALE

# TAGLUS PU FLEX

The Smartest Polyurethane Material



ISTRUZIONI PER L'USO



## 1. DESCRIZIONE:

Taglus PU-Flex è un materiale di allineamento/contenzione ad alte prestazioni realizzato in poliuretano che offre eccezionale flessibilità, resistenza e durata fornendo una forza ortodontica più forte. Ha uno strato mascherante su entrambi i lati, che previene particelle di polvere/umidità e graffi prima dell'uso. Il materiale è stato testato e approvato per la sua sicurezza biologica.

## 2. SCOPO PREVISTO:

Le pellicole termoformanti Taglus Pu-Flex possono essere utilizzate come allineatore/contenitore dopo la termoformatura su un modello stampato in 3D progettato e pianificato da un ortodontista registrato o da un tecnico di laboratorio odontotecnico registrato.

## 3. NOTA PRIMA DELL'USO:

- I tempi di riscaldamento possono variare in base alle fluttuazioni attuali o al tempo.
- Se i Foil non si adattano bene al modello, aggiungere o ridurre 5 secondi al tempo di riscaldamento fino a ottenere un risultato ideale.
- Se le lamine si piegano, l'allineatore/fermo termoformato non è chiaro o mostra la formazione di bolle sul modello termoformato, quindi ricalibrare l'elemento riscaldante o ridurre il tempo di riscaldamento fino a ottenere un risultato ideale.

## 4. ISTRUZIONI DI LAVORO:

- Prendi il modello stampato in 3D che deve essere termoformato. Non rimuovere la mascheratura della lastra prima della termoformatura.
- Posiziona un foglio di materiale di allineamento/fermo nella camera di pressione della macchina termoformatrice e inserisci il codice corretto o regola il tempo di riscaldamento e raffreddamento per il foglio di Taglus (vedi tabella qui sotto: i tempi sono solo linee guida generali poiché ogni singola macchina agisce in modo leggermente diverso).
- La pressione deve essere impostata sopra 4,2 bar e la temperatura è quella predefinita della macchina.
- Osservare il foglio mentre si riscalda e, secondo il timer, allontanare l'elemento riscaldante dai fogli.
- Quindi chiudere la camera a pressione sul modello per la termoformatura. Dopo aver completato il tempo di raffreddamento, aprire la macchina e vedere l'adattamento del foglio con un modello.

! UTILIZZARE I FOGLI ENTRO 15 MINUTI DOPO L'APERTURA DELLA CONFEZIONE.

	0.018" (0.45mm)	0.030" (0.762mm)	0.040" (1.020mm)
<b>BioSTAR MiniSTAR/ MiniSTAR S</b>	Code 102/ Code 112/ Code 122	Code 122 / Code 132 / Code 142	Code 142/ Code 152 / Code 162
<b>Dreve Drufomat Scan</b>	Heating 0:55 Cooling 1:20	Heating 1:10 Cooling 1:20	Heating 1:25 Cooling 1:20

- Vedia Solutions consiglia vivamente di utilizzare unità di termoformatura a pressione come Biostar e Ministar quando si formano apparecchi con Taglus. Maggiori informazioni su come realizzare gli apparecchi Taglus possono essere trovate nella sezione Risorse di [www.taglus.com](http://www.taglus.com)
- MiniSTAR / MiniSTAR S / BioSTAR sono marchi di Scheu Dental Technology e Drufomat Scan è un marchio di Dreve Dentamid.

## 5. CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE:

- Conservare le pellicole nella confezione originale senza rimuovere la pellicola protettiva di laminazione durante lo stoccaggio.
- La conservazione deve avvenire in un ambiente fresco e asciutto a temperatura ambiente.
- Riporre i fogli non utilizzati nella confezione richiudibile con chiusura a zip insieme alle confezioni di essiccante/silice.

## 6. ISTRUZIONI PER LA RIFILATURA:

- Per prima cosa tagliare la plastica in eccesso che circonda l'apparecchio e tagliare l'apparecchio Taglus dal modello con le forbici utilizzando una rotella o una punta elicoidale. Azionare la ruota di rifinitura o la punta elicoidale a circa 35.000 giri al minuto e tagliare il più vicino possibile al contorno finito dell'apparecchio. Rimuovere l'apparecchio dalla pellicola e tagliare le parti in eccesso con forbici per corone e ponti o frese rotanti.
- Lucidare i bordi dell'apparecchio Taglus con una lucidacoste a circa 10.000 giri al minuto e poi prima della consegna sciacquare l'apparecchio Taglus con acqua fredda e sapone neutro.

## 7. CONTROINDICAZIONI:

- Questo prodotto è controindicato per i pazienti con una storia di reazioni allergiche alla plastica.

## 8. PULIZIA:

- I prodotti della gamma TAGLUS sono la scelta migliore per la pulizia e la cura quotidiana. Non devono essere utilizzati detersivi o prodotti a base alcolica o vegetale, nonché getti di acqua calda o vapore.

## 9. ATTENZIONE:

- Questo prodotto è destinato all'uso da parte di un professionista medico, secondo le istruzioni per l'uso. Ispezionare visivamente e controllare attentamente il prodotto e l'imballaggio prima dell'uso per eventuali danni durante il trasporto e la movimentazione.
- Non esporre a temperature e umidità estreme.
- In caso di incidenti gravi verificatisi in relazione al dispositivo, contattaci all'indirizzo [info@taglus.com](mailto:info@taglus.com) e/o l'autorità competente dello Stato membro in cui è stabilito l'utente e/o il paziente.

## 10. SIMBOLI UTILIZZATI SULL'ETICHETTATURA:



Monouso

MD

Dispositivo medico



Data di scadenza



Attenzione



Numero di lotto/lotto



Consultare le istruzioni per l'uso



Non utilizzare se la confezione è danneggiata



Apirogeno



Non Sterile



Data di produzione



Tenere lontano dalla luce solare



Riciclare



Mantenere asciutto



Produttore



Limite superiore e inferiore della temperatura



Marchio CE



ALIGNER & RETAINER SHEETS | 3D PRINTING RESINS



**Vedia Solutions**

Mfg by (A division of LDEPL)

103, Akruiti Arcade, J. P. Road, Opp. A. H. Wadia School,  
Andheri West, Mumbai, Maharashtra India-400053

✉ info@taglus.com

🌐 www.taglus.com



Taglus, Taglus logo, Taglus Premium are trademarks of Vedia Solutions and its affiliates in India. Taglus logo is a registered trademark of Vedia Solutions and its affiliates in India.



EUROPE

Wellkang Ltd, Enterprise Hub,  
NW Business Complex,  
1 Beraghmore Rd, Derry,  
BT48 8SE, Northern Ireland